

1 一般特性

- 1.1 适用范围

此规格书适用于在电子及电器设备上的开关
- 1.2 工作温度范围

0℃ to +105℃
- 1.3 测试条件

除非另有规定，测量和试验的环境条件如下：
环境温度：15~35℃
相对湿度：35~85%
大气压：86~106kPa (860~1060 mbar)
在判定中如果发生疑问，则遵循以下仲裁条件：
环境温度：20±2℃
相对湿度：60~70%
大气压：86~106kPa (860~1060 mbar)

2 外观、结构和尺寸

- 2.1 外观

开关外观完好，无锈蚀、裂纹和镀层缺陷。
- 2.2 结构和尺寸

参见相应的产品图样

- 3 额定值

6A 250VAC
10A 125VAC

4 电气性能

条号	项目	测试条件	标准
4.1	接触电阻	无负载动作若干次之后，在 1A 5VDC 条件下用电压降法测量。 施加部位：端子—端子之间	100mΩ MAX
4.2	绝缘电阻	测试电压：500VDC，在施加 60±5s 后测量。 施加部位：1) 开路端子之间； 2) 端子与外壳之间。	100MΩ MIN
4.3	耐压	下列试验，电压施加 5S（漏电流 10mA）。 1) 端子—端子之间： 1500VAC (50~60Hz) 2) 端子—外壳之间： 3000V AC(50~60Hz)	无介质击穿现象

5 机械性能

条号	项目	测试条件	标准
5.1	动作力(OF)	在驱动件上沿着驱动方向施加静负荷，当驱动件从自由位置移动到动作位置所测得的操作力。	(5-10) N
5.2	端子强度	沿端子轴向施加静态推力和拉力 1 分钟。	60N 端子无松动损坏并符合第 4 项要求
5.3	振动	开关应按正常的安装方法进行安装；按下列条件试验后进行检查。 1) 振频范围： 10-55Hz； 2) 总振幅： 1.5mm； 3) 扫频比率： 10-55-10Hz 约 1 分钟； 4) 扫频变化：按对数或线性变化； 5) 振动方向：三个互相垂直的方向，其中一个方向与驱动件运动方向平行； 6) 持续时间：每个方向 2 小时（共 6 小时）。	接触电阻(4.1 条): 150mΩ MAX； 绝缘电阻(4.2 条): 50MΩ MIN； 耐压试验 (4.3 条): 没有发生介质击穿现象； 无机械损伤。

5.4	冲击	开关应按正常的安装方法进行安装; 按下列条件试验后进行检查。 1) 加速度: 30g; 2) 持续时间: 11ms; 3) 试验方向: 6 个方向; 4) 冲击次数: 每个方向 3 次 (共 18 次)。	
-----	----	--	--

6 耐环境性

条号	项目	测试条件	标准
6.1	低温	在经受 $0\pm 2^{\circ}\text{C}$, 96 小时试验之后, 开关在常温常湿条件下恢复 1 小时, 然后在 1 小时内完成测量。要除去凝露。	
6.2	高温	在经受 $85\pm 2^{\circ}\text{C}$, 96 小时试验之后, 开关在常温常湿条件下恢复 1 小时, 然后在 1 小时内完成测量。	接触电阻 (4.1 条): $150\text{m}\Omega$ MAX; 绝缘电阻(4.2 条): $50\text{M}\Omega$ MIN; 耐压试验 (4.3 条): 没有发生介质击穿现象;
6.3	恒定湿热	在经受温度为 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 相对湿度为 90-95%RH, 96 小时试验之后, 开关在常温常湿条件下恢复 1 小时, 然后在 1 小时内完成测量。要除去凝露。	外观及结构无异常。
6.4	温度变化	在经受 5 次循环温度变化试验之后, 开关在常温常湿条件下恢复 1 小时, 然后在 1 小时内完成测量。要除去凝露。	
6.5	盐雾	按下列条件试验后进行检查: 1) 温度: $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 2) 盐溶液浓度: $5\pm 1\%$ 3) 持续时间: $24\pm 1\text{h}$ 试验后要流水除去表面的食盐沉积。	金属零件没有明显的锈蚀

6.6	可焊性	按下列条件试验后进行检查 1)将开关的焊锡端子浸入温度为 $230 \pm 5^{\circ}\text{C}$, 时间为 $4.5 \pm 0.5\text{sec}$	浸渍部分 $\geq 90\%$ 的面积有焊锡
6.7	耐焊性	按下列条件试验后进行检查 1)锡炉式: 将开关的焊锡端子浸入温度为 $260\pm 5^{\circ}\text{C}$, 时间为 $4.5\pm 0.5\text{sec}$ 2)手焊式: 开关的焊锡端子能经受 $350\pm 5^{\circ}\text{C}$ 的温度, 时间为 $3\pm 1\text{sec}$	外观及结构无异常

7 耐久性

条号	项目	测试条件	标准
7.1	耐久性 (根据 GB15092.1-2010)	6A 250VAC 10A 125VAC 操作次数: 10,000 次 操作频率: 7 次/min 耐压试验: 电压施加 1min ($50\sim 60\text{Hz}$, 漏电流:10mA)	绝缘电阻(4.2 条): $50\text{M}\Omega$ MIN; 耐压试验: 端—端之间: 1100VAC 端—壳之间: 2300VAC 没有发生介质击穿现象 外观和内部结构无异常。

注意事项 :

1)应避免使用液态焊剂, 否则易腐蚀.

2) 如长期储存超过 6 个月以上, 应用塑料袋将产品密封, 且放在阴暗干燥处